

INDIUM

L'INDIUM 85 est un processeur conventionnel de plaque lithographique compacte et thermique conçu pour les CTP à débit moyen et élevé.

FONCTIONNALITÉS INCLUES:

- ◀ Système de contrôle à microprocesseur avec écran LCD tactile couleur
- ◀ Très faible encombrement
- ◀ Entièrement configurable pour la plupart des plaques conventionnelles, thermique et UV

Basé sur la très populaire plate-forme INCA, L'INDIUM est robuste dans sa construction et fonctionne simplement.

L'INDIUM peut être configurée pour une utilisation en ligne ou hors ligne grâce à des tables d'introduction et de sortie.

Les autres options incluent: la lecture de la conductivité du révélateur; la deuxième brosse de révélateur; la recirculation de l'eau et le bac de rétention.

La plupart des plaques lithographiques conventionnelles, thermiques et UV (CTcp).





INDIVUM : FONCTIONNALITÉS



Les guides de plaque du révélateur sont entièrement réglables. Elles assurent un alignement correct des plaques dans la section de développement, réduisant tout risque d'éclaboussure.



L'écran HMI tactile LCD couleur permet d'accéder à toutes les fonctions de contrôle et affiche tous les paramètres de traitement.

Le système de contrôle du microprocesseur avec le convoyeur d'inverseur doté d'une commande de moteur d'entraînement.



Tous les rouleaux sont faciles à enlever pour la maintenance sans outils.



Une brosse dans la section de rinçage afin de s'assurer que les plaques sont bien nettoyées avant de les gommer.

Deux moteurs entraînant de robustes courroies. L'une pour le développement et la seconde pour le rinçage et le gommage.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES:

- ◀ Système de contrôle à microprocesseur intuitif par l'écran d'affichage tactile.
- ◀ Développement par immersion et brosse rotative unique avec facilité installation d'une deuxième brosse (facultatif).
- ◀ Température de révélateur réglable de 15 à 34°C.
- ◀ Développeur constamment filtré et deux barres de pulvérisation immergées pour assurer un brassage régulier, une température et une conductivité constante.
- ◀ Système de refroidissement de révélateur intégré par groupe froid.
- ◀ Recouvrement du développeur pour minimiser l'oxydation aérique.
- ◀ Développeur pompe de remplissage en vrac.
- ◀ Régénération du développeur automatique par m² et anti-ox (horaire et sommeil).
- ◀ Vitesse d'entraînement de transport réglable (temps d'immersion) de 700 à 2000 mm/minute (14-38 secondes).
- ◀ Rouleau à brosse rotative pour le rinçage.
- ◀ Vannes de contrôle de débit manuel pour le rinçage et la gomme par barres de dispersion.
- ◀ Puissance de sortie du sécheur entièrement réglable de 0 à 100%.
- ◀ Fonction de minuterie de démarrage / arrêt de 7 jours.
- ◀ Fonction jog/auto run programmable.
- ◀ Avertissement pour remplacement des chimie et filtres programmables.
- ◀ Repositionnement facile des rouleaus sans outils.
- ◀ Tous les composants du réservoir, y compris les barres de pulvérisation, les guides, etc. se retirent facilement pour le nettoyage et l'entretien.
- ◀ Les pompes et moteurs sont facilement accessibles pour l'entretien et la maintenance.
- ◀ Système d'entraînement à courroies robuste avec moteur AC et moteurs à brosse.

GROUPE FROID

L'INDIUM est équipé d'un groupe froid pour garantir que la température du révélateur soit maintenue à la température désirée.



SYSTÈME D'ÉCONOMIE D'EAU - OPTION

L'INDIUM peut être équipé d'un système de recirculation d'eau interne qui réduit la consommation d'eau et ses déchets jusqu'à 90%. Le réservoir de rinçage contient un volume d'eau qui est ensuite recyclé et filtré. Des barres de pulvérisation supérieure et inférieure sont installées dans la cuve de rinçage. Le réservoir est réapprovisionné à chaque m² de plaque traitée via une alimentation en eau de ville et commandé par électrovanne. Seule une quantité minimale d'eau est utilisée.



SPÉCIFICATIONS : INDIUM

	85
LARGEUR MAXIMALE DE LA PLAQUE	850mm (33.4")
LONGUEUR MINIMALE DE LA PLAQUE	240mm (9.4")
ÉPAISSEUR DE PLAQUE	0.15 - 0.40 mm (0.006 - 0.016")
VITESSE DE TRAITEMENT	700 - 2000 mm/min (27.56 - 78.74"/min) 14 - 38 seconds pour développement
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR DE DÉVELOPPEUR	34 litres (8.98 US gal.)
CAPACITÉ DE RINÇAGE DU RÉSERVOIR	25 litres (6.60 US gal.)
CAPACITÉ DE RÉSERVOIR GUM/FINISHER	2.5 litres (0.66 US gal.)
DIMENSIONS MACHINE (L x W x H) inc. Control Pod	1128 x 1293 x 1105-1185 mm (44.4 x 50.9 x 43.5-46.7")
HAUTEUR D'ENTRÉE PLAQUE	863 - 943 mm (34.0 - 37.1")
HAUTEUR SORTIE PLAQUE	858 - 938 mm (33.8 - 37.0")
POIDS NET MACHINE	305 Kg (671 lbs)
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	1Ph+N+PE/GND (2W+GND), 16A, 200-230V AC, 50/60Hz
ALIMENTATION EN EAU	3-5 bar (43.5-72.5 psi) / 3/4" BSPM CONNEXION
ÉVACUATION DES EAUX USÉES	36mm O/D pipe pour 32mm raccord de compressions
NIVEAU DE BRUIT	<60 dB
TEMPÉRATURE DE LA PIÈCE	18-29°C (64.4-84.2°F)
HUMIDITÉ DE LA PIÈCE	20-70% non-condensé
APPROBATIONS	Conforme aux norms CS

HEIGHTS (UK) LIMITED maintient une politique d'amélioration continue des produits et se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.



HEIGHTS (UK) LIMITED
Wainstalls Mill, Wainstalls
Halifax, West Yorkshire
HX2 7TJ
United Kingdom

HEIGHTS USA INC.
1445 Lower Ferry Road, Ewing
Trenton, New Jersey, USA
Phone: +1 609 530 1300
info@heights-usa.com
www.heights-usa.com

Bureau des Ventes:
+44 (0)1422 240914