



Les Titanium 85, 125 et 165 sont des processeurs conventionnels pour plaques thermiques et UV haut de gamme, compacts et à haute productivité.

Elles ont été conçues et construites pour répondre aux exigences des environnements prépresse les plus exigeants.

Fonctionnalités incluses:

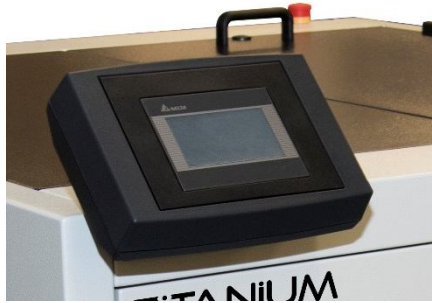
- Système de contrôle PLC avec PCB d'E / S
- Écran tactile LCD couleur avec options multilingues
- Très faible encombrement
- Plaques de guidage de la développeuse entièrement ajustables
- Système de séchage à haut rendement
- Evacuation des eaux usées à grand débit

Les Titanium peuvent être configurées pour une utilisation en ligne ou hors ligne grâce à de nombreuses interfaces et en manuel avec des tables d'introduction et de sortie.

Les autres options incluent une deuxième brosse de révélateur, une sonde de conductivité, une recirculation d'eau, un rinçage du système de gomme, des capteurs de conge, un interrupteur de débit de révélateur, une ré-entrée de plaque, un bac de rétention, kit plomberie / couvercle de bouteille inférieur, un tuyau de lavage, un système d'accès à distance, une balise d'avertissement et un dispositif de prévention kits de maintenance



TITANIUM | 85/125/165

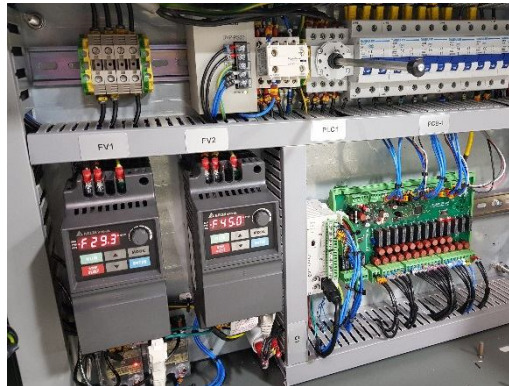


L'écran HMI tactile LCD couleur permet d'accéder à toutes les fonctions de contrôle et affiche tous les paramètres de traitement

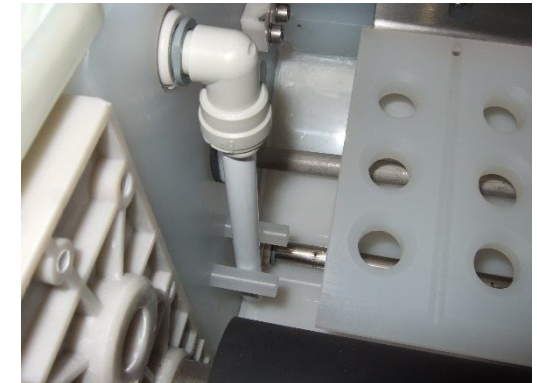


Les guides de plaque du révélateur sont entièrement réglables. Elles assurent un alignement correct des plaques dans la section de développement, réduisant tout risqué d'éclaboussure

Système de contrôle de PLC avec carte I/O PCB et le convoyeur d'inverseur/entraînement et le contrôle de moteur de brosse



Le système de régénération directe à réservoir qui assure une qualité de développement constante



Accès facile à tous les principaux composants, y compris les pompes et les moteurs, grâce à un déverrouillage rapide aux capots amovibles



Système d'entraînement à chaîne robuste avec moteur A.C. et du moteur à brosse. Les roues libres sont équipées de roulements à billes scellés pour un fonctionnement sans entretien

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Système de contrôle PLC avec PCB E / S et écran tactile intuitif avec options multilingues
- Développement par immersion et brosse rotative unique avec facilité installation d'une deuxième brosse (facultatif)
- Température de révélateur réglable de 15 à 34°C
- Développeur constamment filtré et deux barres de pulvérisation immergées pour assurer un brassage régulier, une température et une conductivité constante
- Système de refroidissement du révélateur intégré par groupe froid
- Recouvrement du développeur pour minimiser l'oxydation aérique
- Remplissage du bac révélateur par pompe électrique
- Régénération du développeur automatique par m² et anti-ox (horaire et sommeil)
- Vitesse d'entraînement de transport réglable (temps d'immersion) de 662 à 2192 mm/min. (13-43 secondes)
- Vitesse du rouleau de brosse réglable de 10 à 150RPM
- Rouleau à brosse rotative pour le rinçage
- Vannes de contrôle de débit manuel pour le rinçage et la gomme par barres de dispersion
- Puissance de sortie du sécheur entièrement réglable de 0 à 100%
- Fonction de minuterie de démarrage/arrêt sur 7 jours
- Fonction Jog/Auto Run programmable
- Détection de blocage de plaque
- Avertissement pour remplacement des chimies et filtres programmables
- Démontage et repositionnement facile des rouleaux sans outils
- Tous les composants du réservoir, y compris les barres de pulvérisation, les guides, etc. se retirent facilement pour le nettoyage et l'entretien
- Les pompes et moteurs sont facilement accessibles pour l'entretien et la maintenance
- Système d'entraînement à chaîne robuste avec moteur AC et moteurs à brosse

Option – Capteur de congés

Le **TITANIUM** peut être équipée de capteurs de niveau optionnels pour les congés de réapprovisionnement de développeur et de trop-plein du développeur. Les capteurs génèrent une erreur 'Vérifier les congés' lorsque le bidon de régénération ou du développeur est vide ou que la conge de trop-plein du développeur est pleine.



Option – Système d'économie d'eau

Les **TITANIUM** peut être équipées d'un système de recirculation d'eau interne qui réduit la consommation d'eau et ses déchets jusqu'à 90%. Le réservoir de rinçage contient un volume d'eau qui est ensuite recyclé et filtré. Des barres de pulvérisation supérieure et inférieure sont installées dans la cuve de rinçage. Le réservoir est réapprovisionné à chaque m² de plaque traitée via une alimentation en eau de ville et commandé par électrovanne. Seule une quantité minimale d'eau est utilisée (5m² de plaque par Litre d'eau)



SPECIFICATIONS TITANIUM 85/125/165

	85	125	165
Types de plaque	La plupart des plaques lithographiques conventionnelles, Thermiques et UV (CTcP)		
Largeur MAX. de plaque	850mm	1250mm	1650mm
Longueur MIN. de plaque	300mm		
Épaisseur de plaque	0.15-0.40mm		
Vitesse de traitement	662-2192mm/min. / 13-43 seconds pour développement		
Capacité du réservoir de développeur	48 litres	70 litres	106 litres
Capacité de rinçage du réservoir	31 litres	44 litres	64 litres
Capacité de réservoir gum/finisher	3.5 litres	5.3 litres	4.5 litres
Dimensions machine (L x W x H) Excl. pod de contrôle	1265 x 1426 x 1115-1185mm	1265 x 1840 x 1115-1185mm	1519 x 2270 x 1115-1185mm
Hauteur d'entrée plaque	920-990mm		910-980mm
Hauteur sortie plaque	910-980mm		935-1005mm
Poids net machine	560kg	600kg	750kg
Alimentation électrique	3Ph + N + PE/GND (4W + GND), 400V AC, 50/60Hz		
	14A		
	3Ph +PE/GND (3W + GND), 200-230 AC, 50/60Hz		
	18A	22A	
	1Ph + N + PE/GND (2W + GND), 200-230V AC, 50/60Hz		
	22A	26A	
Alimentation en eau / évacuation des eaux usées	Alimentation = 3-5 bar / 3/4" BSPM CONNEXION – Sortie = Coude de Compression de 32mm / 1-1/2" BSPM		
Niveau de bruit	<60dB		
Température / humidité de la pièce	18-29°C / 20-70% non-condensé		
Approbations	Conforme aux normes CE et directive RoHS / Listé cETLus		

HEIGHTS (UK) LTD. maintient une politique d'amélioration continue des produits et se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis

HEIGHTS (UK) LTD.
Wainstalls, Halifax, West Yorkshire,
HX2 7TJ, United Kingdom
Tel.: +44 (0)1422 240914
Fax: +44 (0)1422 240589
Email: info@heights-uk.com
Web: www.heights.com

HEIGHTS USA INC.
1445 Lower Ferry Road, Ewing,
NJ 08618, USA
Tel.: +1 609 530 1300
Fax: +1 609 530 9430
Email: info@heights-usa.com
Web: www.heights-usa.com

TITANIUM

