

TITANIUM

Les TITANIUM 85, 125 et 165 sont des processeurs conventionnels pour plaques thermiques et UV haut de gamme, compacts et à haute productivité. Elles ont été conçues et construites pour répondre aux exigences des environnements prépresse les plus exigeants.

FONCTIONNALITÉS INCLUES:

- ◀ Système de contrôle PLC avec PCB d'E / S
- ◀ Écran tactile LCD couleur avec options multilingues
- ◀ Très faible encombrement
- ◀ Plaques de guidage de la développeuse entièrement ajustables
- ◀ Système de séchage à haut rendement
- ◀ Evacuation des eaux usées à grand débit

Les TITANIUM peuvent être configurées pour une utilisation en ligne ou hors ligne grâce à de nombreuses interfaces et en manuel avec des tables d'introduction et de sortie.

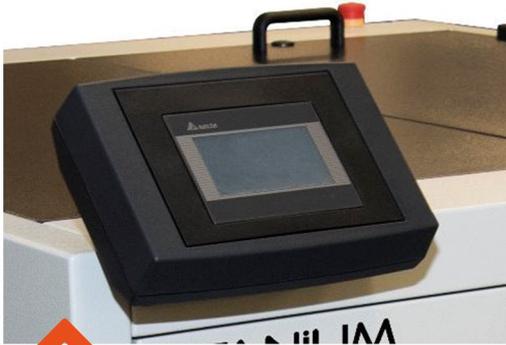
Les autres options incluent une deuxième brosse de révélateur, une sonde de conductivité, une recirculation d'eau, un rinçage du système de gomme, des capteurs de conge, un interrupteur de débit de révélateur, une ré-entrée de plaque, un bac de rétention, kit plomberie/couvercie de bouteille inférieure, un tuyau de lavage, un système d'accs à distance, une balise d'avertissement et un dispositif de prévention kits de maintenance.

La plupart des plaques lithographiques conventionnelles, thermiques et UV (CTcp).





TITANIUM : FONCTIONNALITÉS



Les guides de plaque du révélateur sont entièrement réglables. Elles assurent un alignement correct des plaques dans la section de développement, réduisant tout risqué d'éclaboussure.

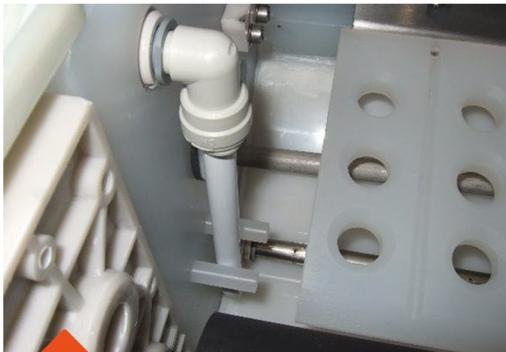
L'écran HMI tactile LCD couleur permet d'accéder à toutes les fonctions de contrôle et affiche tous les paramètres de traitement.



Système de contrôle de PLC avec carte I/O PCB et le convoyeur d'inverseur/entraînement et le contrôle de moteur de bosse.



Accès facile à tous les principaux composants, y compris les pompes et les moteurs, grâce à un déverrouillage rapide aux capots amovibles.



Le système de régénération directe à réservoir qui assure une qualité de développement constante.



Système d'entraînement à chaîne robuste avec moteur A.C. et du moteur à brosse. Les roues libres sont équipées de roulements à billes scellés pour un fonctionnement sans entretien.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES:

- ◀ Système de contrôle PLC avec PCB E / S et écran tactile intuitif avec options multilingues.
- ◀ Développement par immersion et brosse rotative unique avec facilité d'une deuxième brosse (facultatif).
- ◀ Température de révélateur réglable de 15 à 34°C.
- ◀ Développeur constamment filtré et deux barres de pulvérisation immergées pour assurer un brassage régulier, une température et une conductivité constante.
- ◀ Système de refroidissement du révélateur intégré par group froid.
- ◀ Recouvrement du développeur pour minimiser l'oxydation aérique.
- ◀ Remplassage du bac révélateur par pompe électrique.
- ◀ Régénération du développeur automatique par m² et anti-ox (horaire et sommeil).
- ◀ Vitesse d'entraînement de transport réglable (temps d'immersion) de 662 à 2192 mm/min (13 - 34 secondes).
- ◀ Vitesse du rouleau de brosse réglable de 10 à 150 RPM.
- ◀ Rouleau à brosse rotative pour le rinçage.
- ◀ Vannes de contrôle de débit manuel pour le rinçage et la gomme par barres de dispersion.
- ◀ Puissance de sortie du sécheur entièrement réglable de 0 à 100%.
- ◀ Fonction de minuterie de démarrage/arrêt sur 7 jours.
- ◀ Fonction jog/auto run programmable.
- ◀ Détection de blocage de plaque.
- ◀ Avertissement pour remplacement des chimies et filtres programmables.
- ◀ Démontage et repositionnement facile des rouleaux sans outils.
- ◀ Tous les composants du réservoir, y compris les barres de pulvérisation, les guides, etc. se retirent facilement pour le nettoyage et l'entretien.
- ◀ Les pompes et moteurs sont facilement accessibles pour l'entretien et la maintenance.
- ◀ Système d'entraînement à chaîne robuste avec moteur AC et moteurs à brosse.

CAPTEUR DE CONGES - OPTION

Les TITANIUM peut être équipée de capteurs de niveau optionnels pour les congés de réapprovisionnement du développeur. Les capteurs génèrent une erreur 'Vérifier les congés' lorsque le bidon de régénération ou du développeur est pleine.



SYSTÈME D'ÉCONOMIE D'EAU - OPTION

Les TITANIUM peut être équipées d'un système de recirculation d'eau interne qui réduit la consommation d'eau et ses déchets jusqu'à 90%. Le réservoir de rinçage contient un volume d'eau qui est ensuite recyclé et filtré. Des barres de pulvérisation supérieure et inférieure sont installées dans la cuve de rinçage. Le réservoir est réapprovisionné à chaque m² de plaque traitée via une alimentation en eau de ville et commandé par électrovanne. Seule une quantité minimale d'eau est utilisée (5m² de plaque par litre d'eau).



SPÉCIFICATIONS : TITANIUM

	85	125	165
LARGEUR MAXIMALE DE LA PLAQUE	850mm (33.4 ")	1250mm (49.2")	1650mm (64.9")
LONGUEUR MINIMALE DE LA PLAQUE	300mm (11.8 ")	300mm (11.8 ")	300mm (11.8 ")
ÉPAISSEUR DE PLAQUE	0.15 - 0.40 mm (0.006 - 0.016")	0.15 - 0.40 mm (0.006 - 0.016")	0.15 - 0.40 mm (0.006 - 0.016")
VITESSE DE TRAITEMENT	662 - 2192 mm/min (26.06 - 86.30"/min) 13 - 43 seconds pour développement	662 - 2192 mm/min (26.06 - 86.30"/min) 13 - 43 seconds pour développement	662 - 2192 mm/min (26.06 - 86.30"/min) 13 - 43 seconds pour développement
RÉSERVOIR DE DÉVELOPPEUR	48 litres (12.68 US gal.)	70 litres (18.49 US gal.)	106 litres (28.00 US gal.)
RÉSERVOIR DE RINÇAGE	31 litres (8.19 US gal.)	44 litres (11.62 US gal.)	64 litres (16.91 US gal.)
GOMME/FINITION RÉSERVOIR	3.5 litres (0.92 US gal.)	5.3 litres (1.40 US gal.)	4.5 litres (1.19 US gal.)
DIMENSIONS MACHINES (L x W x H) exc. pod de contrôle	1265 x 1426 x 1115-1185 mm (49.8 x 56.1 x 43.9-46.7")	1265 x 1840 x 1115-1185 mm (49.8 x 72.4 x 43.9-46.7")	1519 x 2270 x 1115-1185 mm (59.8 x 89.4 x 43.9-46.7")
HAUTER D'ENTRÉE PLAQUE	920 - 990 mm (36.2 - 39.0")	920 - 990 mm (36.2 - 39.0")	910 - 980 mm (35.8 - 38.6")
HAUTER SORTIE PLAQUE	910 - 980 mm (35.8 - 38.6")	910 - 980 mm (35.8 - 38.6")	935 - 1005 mm (36.8 - 39.6")
POIDS NET MACHINE	560 Kg (1232 lbs)	600 Kg (1320 lbs)	750 Kg (1650 lbs)
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	3Ph+N+PE/GND (4W+GND) 400V AC, 50/60-Hz, 14A 3Ph+PE/GND (3W+GND), 200-230V AC, 50/6-Hz, 18A 1Ph+N+PE/GND (2W+GND) 200-230V AC, 50/60Hz, 22A	3Ph+N+PE/GND (4W+GND) 400V AC, 50/60-Hz, 14A 3Ph+PE/GND (3W+GND), 200-230V AC, 50/6-Hz, 18A 1Ph+N+PE/GND (2W+GND) 200-230V AC, 50/60Hz, 22A	3Ph+N+PE/GND (4W+GND) 400V AC, 50/60-Hz, 14A 3Ph+PE/GND (3W+GND), 200-230V AC, 50/6-Hz, 22A 1Ph+N+PE/GND (2W+GND) 200-230V AC, 50/60Hz, 26A
ALIMENTATION EN EAU	3-5 bar (43.5-72.5 psi) 3/4" BSPM CONNEXION	3-5 bar (43.5-72.5 psi) 3/4" BSPM CONNEXION	3-5 bar (43.5-72.5 psi) 3/4" BSPM CONNEXION
ÉVACUATION DES EAUX USÉES	coude de compression de 32mm 1-1/2" BSPM	coude de compression de 32mm 1-1/2" BSPM	coude de compression de 32mm 1-1/2" BSPM
NIVEAU DE BRUIT	<60 dB	<60 dB	<60 dB
TEMPÉRATURE AMBIANTE	18-29°C (64.4-84.2°F)	18-29°C (64.4-84.2°F)	18-29°C (64.4-84.2°F)
HUMIDITÉ DE LA PIÈCE	20-70% non-condensé	20-70% non-condensé	20-70% non-condensé
APPROBATIONS	Conforme aux normes CE, UL et directive RoHS / listé cETLus	Conforme aux normes CE, UL et directive RoHS / listé cETLus	Conforme aux normes CE, UL et directive RoHS / listé cETLus

HEIGHTS (UK) LIMITED maintient une politique d'amélioration continue des produits et se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.



HEIGHTS (UK) LIMITED
Wainstalls Mill, Wainstalls
Halifax, West Yorkshire
HX2 7TJ
United Kingdom

HEIGHTS USA INC.
1445 Lower Ferry Road, Ewing
Trenton, New Jersey, USA
Phone: +1 609 530 1300
info@heights-usa.com
www.heights-usa.com

Bureau des Ventes:
+44 (0)1422 240914